**CARTA DE ENCAMINHAMENTO AO COLEGIADO PARA DEFESA DE DOUTORADO – SUGESTÃO DE NOMES PARA COMPOSIÇÃO DA**

**BANCA EXAMINADORA**

Belo Horizonte, [dia, mês, ano]

Ilmo(a) Sr(a)

**Prof(a) [Nome do Coordenador]**

**Coordenador(a) do Programa de Pós-Graduação em [Nome do Programa]**

Instituto de Ciências Biológicas - UFMG

Prezado(a) Professor(a),

Encaminhamos, para a apreciação do Colegiado deste Programa de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina/UFMG, a sugestão dos seguintes nomes para composição da banca de examinadora de defesa de Doutorado do(a) aluno(a) [especificar o nome do aluno], intitulada [especificar o título da tese].

Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] – Presidente da banca

Co-Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] – se houver

1. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular UFMG];
2. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular UFMG];
3. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular outra IES - Especificar];
4. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular outra IES - Especificar];
5. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro suplente UFMG];
6. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro suplente outra IES - Especificar];

Aguardamos parecer do Colegiado para que o Presidente da Banca possa acertar a marcação da defesa, de acordo com a conveniência dos membros da banca examinadora aprovada.

Atenciosamente,

[inserir aqui o nome do orientador] – Presidente da banca

[inserir aqui o nome do coorientador - se houver]

[inserir aqui o nome do aluno]