**CARTA DE ENCAMINHAMENTO AO COLEGIADO PARA EXAME DE QUALIFICAÇÃO – SUGESTÃO DE NOMES PARA COMPOSIÇÃO DA**

**BANCA EXAMINADORA**

Belo Horizonte, [dia, mês, ano]

Ilmo(a) Sr(a)

**Prof(a) [Nome do Coordenador]**

**Coordenador(a) do Programa de Pós-Graduação em [Nome do Programa]**

Instituto de Ciências Biológicas - UFMG

Prezado(a) Professor(a),

Encaminhamos, para a apreciação do Colegiado deste Programa de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina/UFMG, a sugestão dos seguintes nomes para composição da banca de examinadora do Exame de Qualificação do(a) aluno(a) [especificar o nome do aluno], intitulado [especificar o título do trabalho].

Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)]

Co-Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] – se houver

1. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)]
2. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)]
3. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)]

Aguardamos parecer do Colegiado para que possamos acertar a marcação efetiva da defesa.

[inserir aqui o nome do orientador]

[inserir aqui o nome do coorientador]

(se houver)

[inserir aqui o nome do aluno]